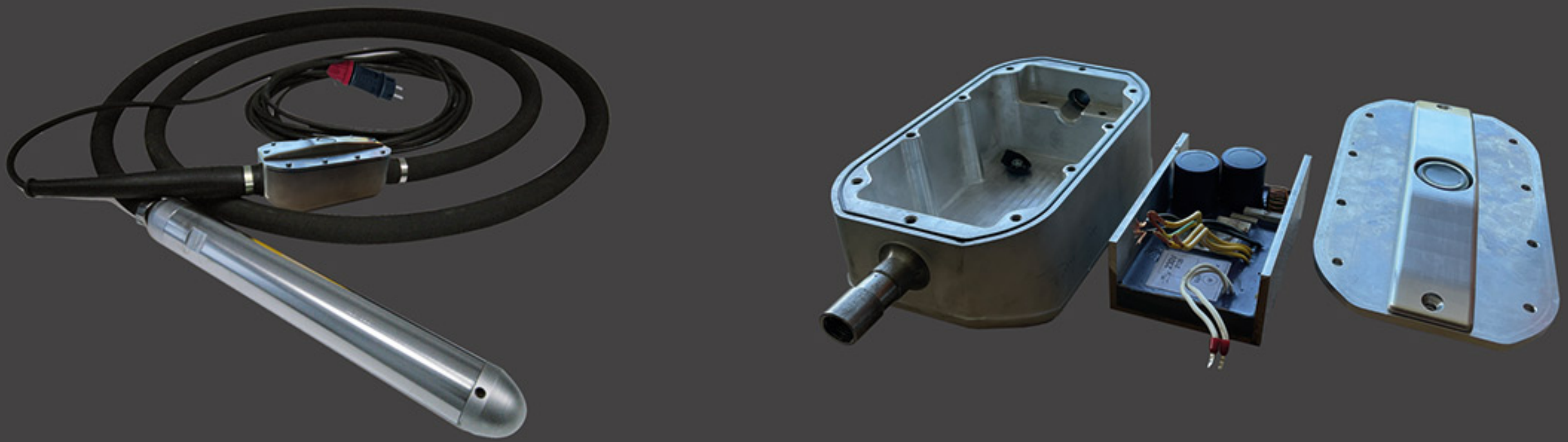


Innenvibratoren mit integriertem Frequenzumrichter

Hochfrequenz-Innenrüttler mit integriertem Frequenzumformer und 230 V Anschluss

Vorteile:

- leicht und flexibel einsetzbar;
- konstante Ausgangsfrequenz hält die maximale Zentrifugalkraft und damit eine hohe und permanente Leistung
- Absicherungen gegen Kurzschlüsse, überhöhte Temperatur, Spannung und Strom oberhalb oder unterhalb der Nennwerte
- Ergonomisch geformtes Schaltergehäuse einwickelt zur einfachen und schnellen Reparatur des Frequenzumrichters



Modell	Flaschen- durchmesser	Flaschen- länge	Flaschen- gewicht	Gesamt- gewicht*	Zentrifugal- kraft	Nennstrom **	Nennleistung (42V)	Aktions- durchmesser***	Amplitude	Geräusch- pegel ****	Verdichtungs- leistung ***
	mm	mm	kg	kg	N	A	kW	mm	mm	dB(A)	m ³ /h
RMA 38	38	404	2,4	14,5	1 700	1,5	0,5	45,0	1,8	70	20
RMA 50	50	468	5,4	20	3 760	2,7	0,9	70,0	2,1	76	40
RMA 59	59	498	8,2	22,8	5 640	3,0	1,1	90,0	2,4	79	45
RMA 65	65	484	9,4	24,8	7 330	4,5	1,3	110,0	2,6	79	50

* inkl. Verpackung** Zentrifugalkraft steht in Korrelation zu der Stromstärke (A).*** Messwerte unterliegen Toleranzen aufgrund der Betonbeschaffenheit (Qualität, Dicke, etc.)****

EIGENSCHAFTEN

BETRIEBSZEIT Dauerbetrieb S1 | **VERSORGUNG** 230V + 10% - 15% 50/60 Hz -1 ph

NOMINAL FREQUENZ 12.000 Vib./Min.

ISOLATIONS KLASSE F (TMax = 155 °C) **SCHUTZKLASSE** Flaschenschutz IP68

Umrichterschutz IP66 **UMRICHTER** Der Umrichter ist gegen Überlast, Überspannung, Übertemperatur und Kurzschluss geschützt.

ARBEITSTEMPERATUR Von -20 °C bis +40 °C | **FLASCHE** Ausgestattet mit

lebensdauer-fettgeschmierter Lagerung | **SCHALTER** mit verstärkter Dichtung und Schutz

SCHUTZSCHLAUCH 5m SBR Gummischlauch mit innerer Textilverstärkung

UMFORMERGEHÄUSE Starke Aluminiumgussbox Ergonomisch und leicht